

# Ray/Ran



## 6站式热变形/维卡软化点测试仪

### RR-HDV6

要获得最大的测试能力，Ray-Ran 6 站高级热变形/维卡软化点测试设备是您的不二之选。该设备专为同时测试 6 个样品的 HDT 热变形或 Vicat 维卡软化点测试方法而设计，采用专用微处理器技术，可准确确定所有热塑性测试样品的挠度和软化点特性。该设备的高精度和易用性使其成为产品开发和质量控制的理想选择，其设计符合多项国际测试标准。

设备操作简单，精度高，是产品开发和质量控制的理想设备，符合各种国际测试标准。先进的微处理器控制的自我诊断程序，可以确保测试结果的准确性和可靠性。内置的液晶显示器在屏幕上提供了详细的操作指引和测试参数。操作者可以通过板载膜键盘进行操作。为了减少用户操作的错误，我们设计了一个简便的数据选择系统，将大多数操作过程简化为是/否的数据选择。微处理器的温度控制功能保证了温度增加速率符合指定的测试标准的要求（50度/时~120度/时），同时也可以按照客户提出的非标准特殊要求生产。

每个测试站配备了一个PT100铂电阻温度计，准确记录测试样本的温度，精确到0.1° C，同时还配备了一个电子位移传感器，用于测量样本位移，精度为0.01毫米，也可选精度为0.001毫米（可选件）。

测试站的集成电动升降功能确保每次测试前后都能安全、轻松地接触测试样品支架，以便装载和取回样品。为了在每个测试站实现最大的温度稳定性，该设备配备了双泵油搅拌器系统。测试温度可轻松达到 300° C，为确保在较高温度下达到最佳安全性，建议选择氮气保护层。

该设备标配集成电磁阀冷却系统，每次测试后自动启动。它可以连接到标准供水系统或可选冷却装置，以改善热量减少。集成冷却线圈可确保在短时间内迅速将热量散失到起始温度条件，从而提高仪器的工作效率。

该设备的一键式自校准功能可确保机器和测试结果保持准确。每台机器都配有一个独特的校准接口单元，只需将其连接到设备即可执行校准程序。

该设备标配数据记录软件，通过 RS232 串行接口连接器连接。该软件在测试期间实时记录每个站的温度/挠度曲线。测试结果以表格形式显示，软件可以轻松生成报告以进行结果展示。如果需要，测试结果还可以保存为 .CSV 文件，可以使用 Microsoft Excel 打开以进行数据处理、进一步报告展示或导入客户特定软件。

Industrial Physics 工业物理

电话：400 821 0694

邮箱：[info.china@industrialphysics.com](mailto:info.china@industrialphysics.com)

网址：[www.industrialphysics.cn](http://www.industrialphysics.cn)

[www.industrialphysics.com](http://www.industrialphysics.com)



## 技术规格

- 热变形/维卡软化点测试
- 先进的微处理器控制
- 测试站的功率升降
- 双泵搅拌系统
- 6个样品测试站
- 数字温度控制
- 温度范围高达 300° C
- 电磁冷却系统
- 集成安全恒温器
- 热变形测头 (每站一个)
- 维卡软化点测头 (每站一个)
- 标准纤维应力0.45、1.8 或 8.00Mpa
- 纤维应力定义用于热变形测试
- 维卡软化点渗透标准 (0.1毫米或1.00毫米)
- 提供用户自定义的穿透深度可选的辅助服务
- 温度精度 +/- 0.1° C
- 升温速率50° 或 120° C/小时
- 用户可自定义升温速率
- 热变形跨度支持64毫米或100毫米
- Resolution +/- 0.01mm
- 油浴容量18升
- 内置打印机
- RS 232接口
- Windows 数据记录软件
- 完全可追溯的校准证书
- 产品用户手册
- CE 声明证书
- 240v 16amp
- 符合 ISO 75-1, 75-2, 75-3, 306, and ASTM D648, D1525, D5944, D5945

## 可选附件

- 位移传感器0.001毫米
- 热变形配重 (每站一套)
- 每站所需重量1.00公斤维卡仪试验(1)
- 每站所需重量5.00公斤维卡仪试验(1)
- 用于0.45Mpa测试用轻杆
- 传热介质15升
- 氮气保护层
- 氮气发生器
- 冷却系统

## 重量及尺寸

净重 (kg)	50
宽度 (cm)	90
深度 (cm)	60
高度 (cm)	40

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 821 0694

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

