

PPS印刷粗糙度仪

型 号
58-06



通过测试防止印刷问题

PPS印刷粗糙度仪根据John Parker博士研发的方法测量各种印刷样品的粗糙度。通过仪器的高速和压力设置，PPS印刷粗糙度仪模拟了在打印过程中样品受压方式。夹具压力的设置可调，可以模拟不同的打印设置。本仪器适用于高级纸张、铜版纸、新闻纸、涂布纸、纸板、薄膜和箔纸、包装、纸板等。透气度测试头作为可选配件，用来测试空气渗透性能。

测试结果

PPS印刷粗糙度仪的测量结果为印刷工艺提供了有价值的信息。利用这些数据，可以预测墨水的用量和应用方式。此类信息有助于防止发生耗时且代价高昂的打印问题。

仪器特性

- 自动样品检测
- 仿真测试头用于校准检查
- 夹紧压力达100-5000 kPa，有快速的标准压力选择设置
- 提供粗糙度的标准
- 可以选择透气度测试头

国际标准

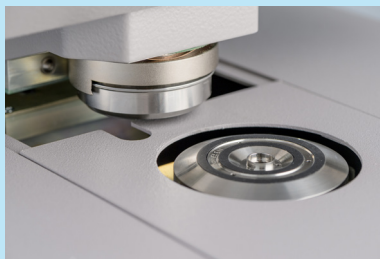
- ISO 8791/4
- ISO 5636/1
- TAPPI T-555

您所需的标准没有列出？请联系我们



模拟印刷过程

PPS印刷粗糙度仪可以使用相似的的压力和相似尺寸的表面来进行测试，模拟印刷过程。



粗糙度和透气度

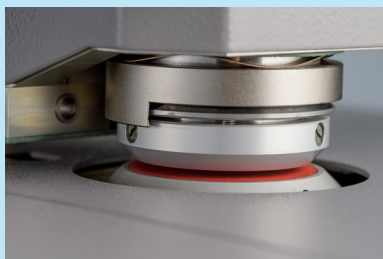
PPS印刷粗糙度仪能够测量粗糙度和透气度。

标准配置为一副粗糙度测试头。可以选择透气度测试头。



双测试头选项

PPS印刷粗糙度仪可以选择两个测试头来进行交货。这样，您就能够快速测试样品的上侧和下侧，或粗糙度和透气度。



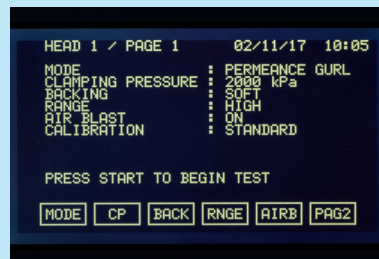
夹紧压力

夹紧压力可设置为 500/1,000/ 2,000 kPa. 可以在 100 - 5,000 kPa的开放范围内输入一个自定义压力段。



校准检查

仪器配有经过校准的标准测试头。该测试头可帮助您检查仪器的校准情况。



其它粗糙度/孔隙度

附加孔隙度测试头不仅仅可以测量PPS透气度。还可以换算成反映本特森，葛尔莱透气度。

规格

型号	58-06 系列 配有一个或两个测试头
粗糙度范围	
-正常	0.20 - 6.5µm
粗糙度范围-高	6.0 - 15.0µm
夹紧压力	100 - 5,000 kPa
测试头	粗糙度 和/或 透气度
语言	提供多种语言选择

安装需求

电气参数	110 V/60 Hz or 220V/50 Hz
气压	550-700 kPa (仪表级)
尺寸	558 x 380 x 430 mm (LxWxH) 22 x 15 x 17 inch
重量	± 39 kg/ 20lbs

输出接口

RS 232与打印机连接

可选配置

Graph Master 软件
透气度测试头

