

折痕和纸板挺度测试仪

型号 79-15

测量折痕和挺度:

这款用户友好的仪器可测量 50 毫米 / 15 度样品的挺度, 以及 10 毫米 / 90 度样品的折痕挺度。折痕挺度和回弹力均可测量。机械式弹簧夹固定样品, 通过手动旋转至固定位置。测试期间, 显示连续力值。当 15 秒的测试时间完成后, 显示最大力值。

该仪器可配备方形夹具和/或圆角夹具 (Philip Morris 菲利普莫里斯方法)。

测试结果

纸板硬度和折痕挺度之间的关系是纸箱在包装机或手动包装中性能的一个重要因素。通过折痕和纸板挺度测试仪的结果找出样品保持完美的特性的影响因素。

设备优势

- 弹簧夹
- 易于使用
- 50 毫米 / 15 度
- 10 毫米 / 90 度
- 可输出至 GraphMaster 软件
- 提供方形夹具和/或圆角夹具可供选择 (Philip Morris 菲利普莫里斯方法)
- 15 秒的测量延时 (BS 6965:1)
- 包括校准砝码
- 包括备样器

行业标准

- BS 6965:1
- BS 3748
- PMI 068
- BS ISO 2493-1
- TAPPI T 556 (仅15度)
- ScaP29

如需其它标准, 可联系工业物理

技术规格

型号	79-15
测量单位	Gram force
称重传感器范围	0-399 gf
分辨率	1 gram
精度	+/-1 gram
样品厚度	最大 4mm

- 包括备样器
- 包括校准砝码 (296grams)

安装要求

电源	110 V/60 Hz 或 220V/50 Hz
压缩空气	不需要
重量	6.5 kg (14 lbs)
尺寸	20.5x27x21cm (8.1x10.6x8.3inch)

输出

- RS 232

可选附件

- Graph Master 软件
- Philip Morris 夹具



6大设备特点



夹具间距和角度

左边夹具可测试50mm/15度，右边夹具可测试10mm/90度。可测试折痕的弯曲挺度以及回弹力。



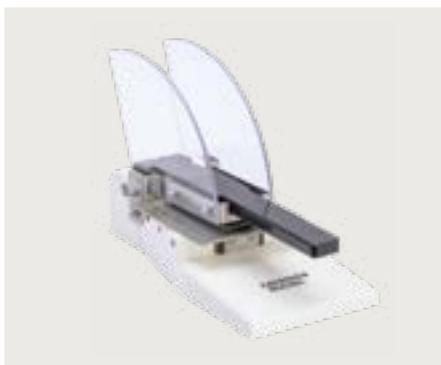
夹具结构

样品通过弹簧夹紧的夹具夹紧。通过转动螺丝旋钮来打开或关闭夹具。样品最大厚度为4mm



回弹

当夹具旋转到最大角度时，仪器继续读取数值。这样就可以读取回弹力。



备样器

为了帮助切割准确的样品，还配备了用于折痕和纸板挺度的备样器。切割快速简便，结果可靠。



易于使用

折痕和纸板挺度测试仪只有一个按钮，使用起来非常简单。每次测试前，使用归零按钮将仪器归零。



专用 Phillip Morris 夹具

夹具可轻松互换。除了方形夹具外，还可根据菲利普·莫里斯标准提供圆角夹具。

Industrial Physics 工业物理

电话：400 821 0694

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

