



coatmaster

measure up. contactless.



非接触涂层厚度测量



控制生产

在流程早期检测并纠正偏差，以避免拒收和返工。



不间断记录

为您和您的客户持续记录涂层工艺。



节省材料

减少材料消耗高达 30%。这既节约成本又有利于环境。



保证质量

生产高精度涂层并制定新的质量标准。

COATMASTER Inline

适用于连续工业用途的精确涂层厚度测量。



COATMASTER Atline

用于实验室和生产中的现场测试的涂层厚度测量。



COATMASTER Flex

灵活涂层厚度测量的移动解决方案。



COATMASTER 3D

快速测量整个部件的涂层厚度分布。



COATMASTER 可提供可靠的结果



非接触式，测量距离大
专利技术（先进热光学）用于非接触式涂层厚度测量。



实时在线
测量涂装生产线上的移动部件，确保不间断生产。



适用于形状复杂的部件
适用于形状复杂的部件。



最大重复性
快速测量过程，耐受距离和倾斜变化。



在流程前期
也适用于湿涂层和非固化涂层。



各种材料
测量金属、橡胶、木材和许多其他材料上的油漆、粘合剂、电泳漆。



自动化和数据库访问
通过广泛的 TCP/IP 指令集。



成像涂层厚度测量
针对移动部件进行高景深的空间分辨成像涂层厚度测量（coatmaster 3D）。

COATMASTER 的用途非常广泛



润滑剂和聚合物涂层
使用 coatmaster，润滑剂和聚合物涂层的公差范围非常小。测量时间短，节省时间并确保连续记录。



粉末涂料
通过精确的涂层厚度控制，可节省高达 30% 的粉末涂料材料。在固化之前进行早期涂层厚度测量可降低成本并减少废品。



湿漆
即使在干燥之前也可以进行精确测量。测量设备的能力得到保证。这节省了材料、时间并确保了质量。



热喷涂涂层
快速、无损地测量热喷涂涂层的厚度。保证质量，同时节省材料和时间。



粘合剂
即使在粗糙表面和柔软条件下，粘合剂厚度的测量也是准确可靠的。这可确保您的工厂只生产出最高质量的产品。



卷材涂层
coatmaster 只需几米即可将卷材的涂层工艺带入目标范围。节省的卷材和涂层材料成本在几个月内即可收回。

coatmaster Flex

灵活涂层厚度测量的移动解决方案。



«精度高、操作简单、可记录生产过程»

Stefan Moog, Stobag Alufinish 部门主管

移动部件测量

耐受倾斜和距离变化

云端访问数据库



www.industrialphysics.com