



罐頭檢測：100%

缺陷：立即識別

客戶投訴：0

投資回報率：<1 年

新增：在线卷封检测



泄漏罐头 "0接受"

罐头食品市场巨大，每天都有大量罐头被生产。通过将罐体和罐盖以二重卷封的方式机械地紧扣，罐体和罐端部将以高速链接在一起。然后再将碳酸苏打、汤、油性金枪鱼或婴儿配方奶粉等填充入罐。这些卷封必须100%防泄漏。

由于产品批次泄漏处理不当而导致计划外的产线中止、甚至在某些情况下导致产品召回的成本，都是高得让人望而却步的。此外，手动清除和清理有泄漏缺陷的产品批次、清理机器及产线的成本、以及由于消毒器等机器中出现泄漏罐而导致的计划外产线停止的成本加起来很大。特别是在食品和饮料行业：防泄漏对于消费者安全至关重要。

然而，罐头卷封是非常精细及敏感的过程。罐身、罐头和卷封机设置需要达到最佳配合。否则将经常发生断断续续的卷封故障。经验表明，根据生产线的不同，罐头生产量中有0.01%到0.5%的卷封存在缺陷，这每天会增加大量潜在的泄漏罐装食品。





旧版检测设备：统计式离线测量

历史上，卷封质量控制是基于统计采样在离线卷封测量系统上执行的。根据FDA规定，每台封口机每4个小时测量一次罐头样品，这取决于生产线速度，约等于**所有生产罐头的0.003%-0.01%**。

统计式卷封测量用于卷封机设置及和预防性维护：监视封口机状况，并进行趋势分析以解决封口机在一段时间内的机械问题。

由于是在抽样基础上进行测试，因此统计式卷封测量无法解决一次性的问题，也无法解决由于罐身和翻边不良、罐盖不良、压头损坏、卷封之间的颗粒杂质，鱼骨，颗粒物等。

在统计过程中，如果罐制造商或罐头灌装商发现有卷封有缺陷，则与该缺陷有关的产品批次将被认为是可疑批次，且存在罐头泄漏的可能，将无法将其运送给客户。冻结的批次将被单独存储，然后退回给供应商，具体取决于谁是缺陷的责任方。

对这些批次进行分类和手动检查，以过滤有缺陷的罐头；或分类包装，使内容物符合销毁准则。这两种行为都会导致高昂的成本、人力和进一步的不良后果：

- 可疑批次被阻止 - 在供应商的仓库、客户或消费者/零售渠道（召回）
- 如果在客户现场发现缺陷，则退回装运和手续费
- 仓储费用
- 手动分拣成本
- 销毁费用（废罐）
- 将缺陷罐头重制的费用
- 将优质产品重新发给客户的成本
- 推迟交货产生的费用
- 行政费用
- 投诉
- 可能的处罚
- 品牌和供应商声誉

手动分拣成本

停机消毒

运输成本

客户投诉及二次生产

消费者安全问题和
品牌声誉损害

行业需求变化

由于卷封不良，已经出现了严重的消费者安全问题和召回事件。因此，加拿大食品检验局表示，有义务对鱼类罐头进行100%的卷封检测。行业对此也表现出一致的态度：过去抽检的情况需要改变。被待检和分拣的可疑产品批次必须大大减少，并且尽可能杜绝召回事件的发生。

全新：100%在线卷封检查

测试所有生产罐头的0.003-0.01%是显然不够的，这样会漏掉太多卷封不良的罐头。所有的罐头都需要进行**100%的检查**，而Eagle Vision的在线视觉检查系统是可以完美实现：放置于产线后，我们的系统可以对每一个罐头的图像进行360°覆盖，而不会干扰或中断生产过程，并**自动检测并剔除**具有明显二重卷封缺陷的罐头。

Eagle Vision在线卷封检测系统减少需要分拣的可疑批次，节省因罐头泄漏而导致的产线中断和消毒清洁的麻烦，并有效防止有缺陷的罐头最终出现在客户手中。最重要的是，现在可以快速检测到重复出现的缺陷。这无疑可以节省大量成本，**投资回报**可以在**十个月**至三年之间计算。最重要的是：**减少额外工作**，节省计划外和不必要的麻烦。

减少产线外的成本

自动剔除器确保检测到的缺陷罐立即从生产线上剔除。这避免了：1. 在接下来的4小时实验室测试中可能检测到这种情况后，操作员或外部员工手动分拣大批生产；2. 在实验室检测中遗漏了卷封缺陷的罐头；3. 由于泄漏罐头对灭菌器的影响而导致的生产中断。

此外，如果泄漏罐头离开生产工厂，则在运输过程中可能会产生不良后果。首先，客户（例如，下游罐头填充厂商或零售渠道）可能会投诉，运回，要求赔偿，甚至要求召回。且终端消费者可能已经面临严重的安全问题。这一情况无法接受。更何况因此可能导致的赔偿或对品牌声誉的损害。

总结：发现的缺陷卷封越早，问题越少。

Eagle Vision在线卷封检查系统具有自动剔除功能，可对生产的产品进行100%的检查，并直接从生产线上清除可见的卷封不良罐头，从而避免了一系列可能的问题、人工和成本。

立即从生产线中移除

