



Profile/Plus Caliper 厚度测量模块

Technidyne PROFILE/Plus Caliper 厚度测试模块（自动百分尺）可自动测量纸张或纸板样品的厚度。

仪器自带走纸装置PAS，能进行自动测试。可根据用户要求设定不同的测量间距。

作为PROFILE/Plus产品家族中的一员，将仪器简单并列即可进行自动测试。PROFILE/Plus Caliper 厚度测试模块采用精确的平行系统，确保精准而可靠的数据，保证结果的可重复性。

www.industrialphysics.cn

全新特点

- 简单的平行系统
- 快速精确的测试结果
- 自动横幅测试功能
- 符合 TAPPI T411、Paptac D.4、ISO 534、SCAN-P7、JIS标准
- 提供一键校正工具
- 既可单机使用，也可作为Profile/Plus 的测试模块

产品特点

简单精确的平行系统

- 好的厚度测试仪要求极好的平行度。如果砧板不平行，就不能得到可靠的测量结果。针对PROFILE/Plus Caliper 厚度测试模块，Technidyne结合硬件和软件为一独特系统，使得整个过程尽可能的简单。一旦设定，机械锁将确保砧板的平行。

快速、简单的校正

- 通过软件能进行一键式清零操作。同时软件提供提示要求在设置零点前进行砧板的清洁工作，确保每一次的零点设置一致。用户可通过友好的软件简单而快速的进行初级校正工作。还可根据时间和（或）测量次数设定定时器以提醒用户进行校正操作。每次测试前，仪器都会利用压缩空气自动清洁砧板。

自动清洁功能

- 每次测量前，PROFILE/Plus Caliper 厚度测试模块会启动自清洁装置，以确保测试结果可靠准确。设备将一股空气喷向测量表面，以去除可能对测量结果产生不利影响的任何异物。

自动横幅测试功能

- PROFILE/Plus Caliper 厚度测试模块自带走纸装置PAS，能进行自动测试，并提供详细的曲线。可根据用户要求设定不同的测量间距，以满足客户严格的厚度规格。

快速精确的测试结果

- PROFILE/Plus Caliper 符合纸张工业标准，对所需测量参数提供更高的精确性和重复性。测试数据能在几秒钟内完成，您能尽快得到数据以确保过程在控制中。

强大的配置能力

- PROFILE/Plus Caliper 厚度测试模块可作为独立仪器或 Technidyne 的 PROFILE/Plus 系统的一部分进行简单操作。

经济效益 - 降低成本，节约资金

- 简单精确的砧板平行系统帮助仪器保持正确测量，从而降低维护/支持成本
- 快速、简单的校正可确保准确的结果，并减少所需的复查次数，从而节省资金
- 自动清洁功能可以提高测试可重复性，节省操作者的时间，从而节省资金
- 强大的配置能力为造纸机操作者提供及时的信息，使其能够积极地改进工艺，以提高质量、降低废品率、减少客户投诉，并节约成本
- PROFILE/Plus 客户报告称，可以在配料、化学品添加、客户投诉和减少造纸机故障方面实现资金节约。人工效率也可以通过增加测试频率和准确度来提高，从而降低测试总成本。

PROFILE/Plus 成纸自动测试站

PROFILE/Plus 是一款“积木式排列”的自动成纸测试系统。每个PROFILE/Plus 测试模块都是独立仪器，可以轻松地与其他PROFILE/Plus 测试模块排列在一起，作为自动测试系统运行。

工厂可以从一台测试仪着手，根据其生产和预算要求，慢慢地增加测试模块。此外，随着测试需求的变化，PROFILE/Plus 的多功能性提供了修改测试顺序或将其他测试移入或移出系统的灵活性。PROFILE/Plus 能够为您的工厂带来提高效率所需要的通用性。在当今不断变化的市场中，拥有能够适用的测试程序是长期适用性的关键。



技术参数

单张样品（自动）：A3, A4, 和 8½" × 11"	✓	仪器尺寸：267×460×660mm（长×宽×高）	✓
厚度范围：25至1000 μm	✓	仪器重量：33 kg	✓
克重范围：15至600 g/m²	✓	测量精度：±20微英寸 (0.000508 mm)	✓
压缩空气：205 - 275 Kpa	✓	平行性：±40微英寸 (0.001016 mm)	✓
电源供应：210~250 VAC, 49~61Hz	✓	测试结果：平均值，统计和曲线功能	✓

行业标准：

TAPPI T411

Paptac D.4

ISO 534

SCAN - P7

JIS标准

Industrial Physics 工业物理

电话：400 821 0694

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

