



半自动瓶胚尺寸光学测量仪

B301



半自动瓶胚尺寸光学测量仪

B301 半自动瓶胚尺寸光学测量仪由工业物理旗下专业测试品牌Torus提供,主要用于检测缩颈粗糙度和瓶身尺寸的解决方案,具有快速、非接触式、可追溯型的特点。

采用先进的光学远心透镜技术,而且可以通过自主式轮廓 学习功能生成组件程序。

其模具采用可互换位置设计,因此该检测仪能够对各类行业标准缩颈进行尺寸检测。

提供瓶口起始螺纹自动对齐功能,确保测量系统具有卓越 的可重复性。

报告选项包含标准CSV或统计过程控制(SPC)

符合 UKAS 标准认证。

设备优势:

- 针对卡扣式设计预设的工业标准瓶颈特性
- 可设置缩颈特性, 测量灵活性高
- 最多支持16个旋转直径位置
- 自动对齐起始螺纹
- 循环时间短
- 配置模拟显示屏

订购信息:

37	_	40	_
$\overline{}$	HIT	2400	T
,	нн	719	_

产品描述

B301

半自动瓶胚尺寸光学测量仪

免责声明

本文档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

测量特性:

瓶颈直径	T、E、Z、B、B1、A、F、G可 编程颈部直径 精度: +/-0.030 毫米
瓶颈高度	S、K、X、H、M、D 可编程 瓶颈高度 精度: +/- 0.030 毫米
瓶身直径	可编程瓶身直径 精度: +/-0.030 毫米
瓶身高度	单个值 精度: +/-0.100毫米
瓶口高度	单个值 精度: +/-0.100毫米
垂直度	角度 / 距离 准确度: N/A

技术规格:

材料类型	PET, PP, TRITAN, PEF
组件缩颈类型	螺纹式、连续螺纹式、分体螺 纹式、PCO、SP、ROPP、卡 扣式、 咬合式、冠形瓶盖式
组件缩颈外颈	≤ Ø 40 毫米
组件缩颈内颈	∅ 8.00 毫米 - ∅ 37.00 毫米
组件高度范围	≤ 165 毫米
组件瓶身直径	≤ 40 毫米
电压	100-240 伏特 / 50-60 赫兹
压缩空气	6 巴/87 PSI
尺寸	(宽) 1119 毫米 x (高) 950 毫米 x (深) 550 毫米

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 878 1858

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com





