

自动二片式瓶罐检测仪

Z702

自动二片式瓶罐检测仪

Torus Z702 自动瓶罐检测仪由工业物理旗下专业测试品牌Torus提供，可检测两片式铝瓶的所有关键尺寸。

与其他视觉技术设备不同，此检测仪通过将准直光源与高分辨率摄像头和镜头相结合生成瓶子中心线高分辨率图像，同时还利用 Torus GaugeXplorer 软件从中收集精确的形状数据。

定制仪器

我们的模块化仪器设置独具特色，使您能够根据需要随时定制仪器，灵活确保您拥有完整的质量解决方案。

1. 多轨道输入传送带

- 轨道通常可容纳罐体直径为 24x211 的金属罐
- 单轨道 - 有 6 个选项
- 自动在线配置各个可用轨道

2. 拉伸机识别模块

- 用于在线测试
- 在测量循环开始之前检测拉伸机 ID 以便追溯拉伸机

3. 成品瓶重量模块

- 确定金属瓶重量
- 符合行业标准
- 分辨率：0.001g

4. 轴向耐压模块

- 确定金属罐失效之前可施加的最大轴向耐压力
- 精度: +/- 10N

技术规格:

系统主体直径	Ø 202 - Ø 211
系统瓶高度	80 毫米 - 250 毫米
系统螺纹	5 毫米 - 66.6 毫米
系统插塞直	18 毫米 - 32 毫米
电压	100-240 伏 / 50-60 赫兹
压缩空气	5 bar / 73 PSI
重量	950 公斤
尺寸	(宽) 4010 毫米 x (高) 1802 毫米 x (深) 1217.5 毫米

测量特性:

光学特性:

精度:

直径 +/- 0.030 毫米

高度 +/- 0.030 毫米

间距 +/- 0.030 毫米

深度 +/- 0.030 毫米

交叉点 +/- 0.030 毫米

角度 +/- 0.030 毫米

接触件特性:

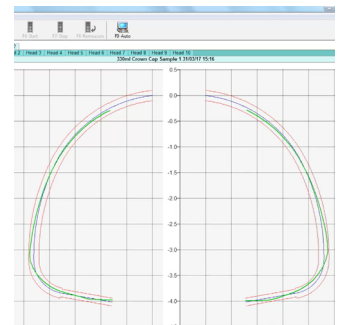
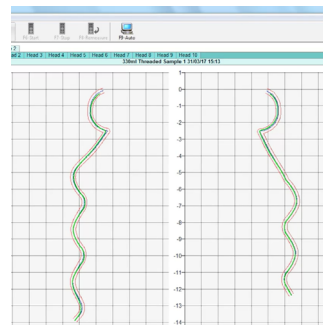
精度:

内径 +/- 0.030 毫米

总高度 +/- 0.030 毫米

设备优势:

- 非接触结构与传统接触结构相结合, 设计灵活
- 可自动在螺口瓶上“查找初始螺纹”
- 循环时间短
- 操作员不会影响测量结果
- 视觉“形状配合”功能



订购信息:

产品编号

Z702

产品描述

自动二片式瓶罐检测仪

免责声明

本档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 878 1858

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

