

自动内涂膜（电导率）测定仪

Z313

自动内涂膜（电导率）测定仪

Z313 系列自动内涂膜（电导率）测定仪由工业物理旗下专业测试品牌Torus提供，可测量金属罐的漆层完整性，可指定用于传送带装载（自动）或全线进料（在线）操作。

该系统可以选配TorusLSM/ISG 识别摄像模块，这样可以确保在采取有效的补救措施之后可对SPC 数据输出添加相关的可追溯性“标记”。

定制仪表

我们的模块化仪器设置独具特色，使您能够根据需要随时定制仪器，灵活确保您拥有完整的质量解决方案。

随时添加以下任何可选模块。

1. 多轨道输入传送带

- 轨道通常可容纳罐体直径为 24x211 的金属罐
- 单轨道 - 有 6 个选项
- 自动在线配置各个可用轨道

2. 视觉模块 Z312

- UV 在基础 RIM 涂层 (BRC) 漆存在的质量百分比
- 可选的 Z312 视觉模块可用于内部喷枪识别 (ISG)

3. 涂料分布模块（可见光和 NIR） Z340

- 内涂料分布，成品罐和直壁罐
- 基础 RIM 涂层 (BRC) - (手动加载工具)
- 反向墙漆分布 - (手动加载工具)

4. 适应未来升级的坯料台

- 坯料台可用于未来的 Z312 或 Z340 升级

5. 内涂膜（电导率）测定模块 Z313

- 高精度“测定”系统 - 精度: +/- 0.1mA
- 高分辨率系统 - 精度: +/- 0.02mA

技术规格:

罐体材质	铝（钢材质采用高分辨率型号）
罐体加工阶段	成品，直壁
罐体成品高度范围	90 - 205 毫米
缩颈内径	Ø 50.00 - Ø 67.00 毫米
电压	100-240 伏 / 50-60 赫兹
压缩空气	5 bar / 73 PSI
重量	710公斤
尺寸	(宽) 4030 毫米 x (高) 1679 毫米 x (深) 1440 毫米 (带 4 条传送带)

测量特性:

内涂膜测定电流 (mA) 0 - 100 mA	准确度: +/- 0.1 mA	R&R: 0.2 mA
内涂膜测定电流 (mA) 100 mA +	精度: +/- 0.5 mA	R&R: +/- 1.0 mA
油膜喷枪色彩	典型读取 速率: > 95 %	

钢制罐

内涂膜测定电流 (mA) 0 - 100 mA	准确度: +/- 0.02 mA	R&R: 0.02 mA
内涂膜测定电流 (mA) 100 mA +	精度: +/- 0.1 mA	R&R: 0.2 mA

设备优势:

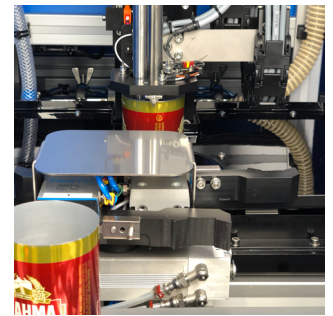
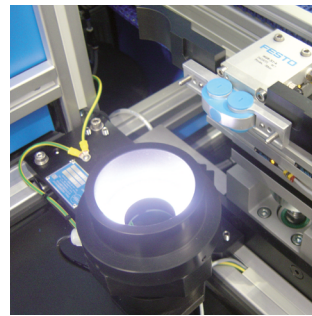
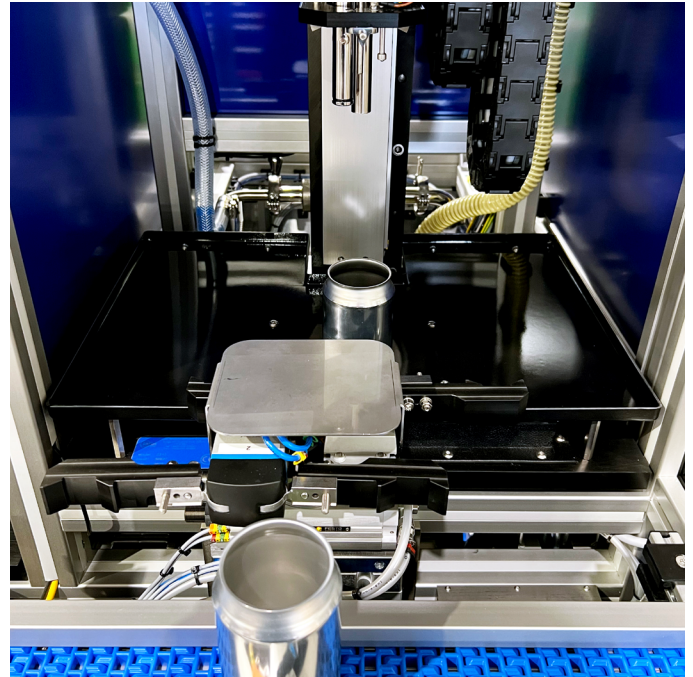
- 可检测 202 - 300 规格罐体，且不需要更换零件
- 传送带装载或在线操作
- 可选配“内部喷枪”识别摄像模块
- 提供“Posi-Fi”系统可实现全速灌装和液位控制
- 速度每分钟3罐
- 高精度“测定”系统
- 通过监测循环内电导率，确保用户完全掌握电流结果

免责声明

本档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

订购信息:

产品编号	产品描述
Z313 BEV	自动内涂膜（电导率）测定仪



Industrial Physics 工业物理

电话: 400 878 1858

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

