



# 手动成品罐后端测量仪

Z339

## 手动成品罐后端测量仪

Torus Z339 手动成品罐后端测量仪由工业物理旗下专业测试品牌Torus提供，旨在采用常见的测量原理和仪器，确保与 Z302 自动成品罐检查系统系列的相关性。

由操作员将各个组件手动装载并定向至所需位置进行测量。所有特性在每个位置同时检查，可在每个位置同时检查所有特性，30 秒内即可完成典型金属罐检测。

### 设备优势:

- 自动定位 $\varnothing 200$  和 $\varnothing 202$  直径缩颈模具
- 必要时，可作为备用的自动检测系统
- 对于多直径应用，无需更换模具
- 仪器采用小尺寸工作台设计，运输方便 - 可轻松于从实验室移动至车间
- 可作为替代 Torus Z302 自动成品罐检查系统的高性价比方案

### 订购信息:

#### 产品编号

Z339 BE

#### 产品描述

手动成品罐后端测量仪

### 免责声明

本档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

### 技术规格:

金属罐材料	铝
金属罐加工阶段	成品罐
金属罐高度范围	88.4 - 188 毫米
金属罐翻边宽度	2 - 2.2 毫米
金属罐体外径	$\varnothing 202 - \varnothing 211$
金属罐缩颈内径	$\varnothing 200 - \varnothing 206$
电压	100-240 伏 / 50-60 赫兹
压缩空气	不适用
重量	52 公斤
尺寸	(宽) 561 毫米 x (高) 650 毫米 x (深) 780 毫米

### 测量特性:

成品罐高度	精度:	+/- 0.010 毫米
翻边宽度	精度:	+/- 0.010 毫米
缩颈内径	精度:	+/- 0.010 毫米

重复性性能数据 - 可根据要求提供

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 878 1858

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

