



自动刻线残留量检测仪

Z606

自动刻线残留量检测仪

Z606 自动刻线检测仪由工业物理旗下专业测试品牌 Torus 提供，主要用于测量饮料易开盖和食品易开盖刻线残留量，并且其测量精度、重复性和可用性极高。

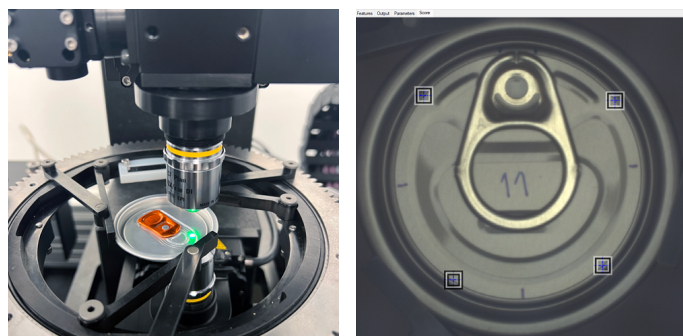
该检测仪采用了由 Torus 研发团队开发的两款专有的 3D 扫描白光干涉传感器。每个传感器都会对刻线区域上下表面进行高分辨率扫描，由此创建完整的 3D 地图以便分析和测量。这些传感器通过将亚微米垂直扫描与亚微米 X、Y 区域扫描相结合以达到极高的分辨率，每次测量刻线残留厚度都可以解析最多 230 万个表面数据点。

为了便于使用，智能机器视觉用于自动确定末端方向，从而实现准确且可重复的定位。操作员可以通过从参考点设置 X、Y 坐标或在端部的高质量图像上手动选择来轻松定义每个测量位置，从而实现端部到端部的一致性。

电机驱动且完全可控的自动装载机允许最多 7 个完全可配置的装载/卸载堆栈，用于多种末端尺寸，每个堆栈最多可容纳 48 个末端。独特的拾取器能够装载所有尺寸、不同的进展阶段，甚至在铆钉被拆除的情况下，提供了完全的灵活性。

技术规格:

组件材料	铝/钢
组件加工阶段	食品/饮料易开盖
易开盖组件范围	卷缘直径 48-93mm (113-309)
电压	100-240 伏 / 50-60 赫兹
压缩空气	5 bar / 73 PSI
重量	690公斤
尺寸	(宽) 2030 毫米 x (高) 1702 毫米 x (深) 1135 毫米



测量特性:

刻线平均残留量	准确度: +/- < 1微米	重复性: < 2微米
刻线最大残留量	准确度: +/- < 1微米	重复性: < 2微米
刻线最小残留量	准确度: +/- < 1微米	重复性: < 2微米

规格和特性:

易于设置

- 在待测量易开盖的图像上拖放界面即可设置测量位置。
- 或者, 也可以输入易开盖中心的X、Y坐标或其他用户定义的数据。

Torus 开发的先锋技术

- 采用由Torus 开发的3D 扫描白光干涉传感器, 其分辨率可达亚微米级, 可高效采集细节数据。
- 每次扫描时定制算法可最多分析230 万个数据点, 由此提供准确的刻线残留厚度测量值。

结果和反馈

- 模拟显示屏提供“合格”和“不合格”即时反馈
- 图形截面图表展示了在寿命期内监控的“切线”轮廓
- 可提供3D 数据输出以便进行详细分析和评估

免责声明

本档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

订购信息:

产品编号	产品描述
Z606	自动刻线残留量检测仪

设备优势:

- 自动化运行有效节省了劳动时间, 同时提高了合规性和扩展能力。
- 与使用传统方法相比, 使用该检测仪检测的数据在精度、可重复性、可追溯性方面优势明显
- 避免操作误差, 使您对过程控制充满信心。
- 高效率、高生产率, 由于检测循环时间短, 因此大大降低了对于操作员劳动力的依赖。
- 有效节省成本, 投资回报率极高

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 878 1858

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

