



# 手持式板材厚度测量仪

Z551

## 手持式板材厚度测量仪

**Z551 手持式板材厚度测量仪**可为制罐行业提供卷材与平板材料厚度的高精度测量。其便携性、高精度与数据集成能力，使其成为质量控制中的重要工具。

由工业物理旗下 Torus（我们的金属包装测试专业品牌）推出，Z551 手持式板材厚度测量仪专为平板金属材料厚度的精确测量而设计。无论应用于食品罐、饮料罐还是气雾罐生产，该设备均具备便携式结构，并提供准确可靠的板材厚度测量结果。

### 高精度板材厚度测量

Torus Z551 手持式板材厚度测量仪 具备1 微米（0.001 mm）分辨率，可对铝材与钢材进行高精度评估。

设备可提供高度可重复的测量结果，帮助用户在制罐生产过程中保持稳定一致的质量控制水平。

设备采用按键式可回缩测头设计，便于样品轻松插入，避免损伤材料，同时确保平板厚度测量结果的可靠性与一致性。

### 便携高效的结构设计

Z551 板材厚度测量仪 无需电源或气源，便于在生产线附近直接使用。无需固定工作站，即可实现高效的过程监控，非常适合用于调机优化与日常质量抽检。

### 灵活的数据处理能力

设备配备的数字指示表支持英寸或毫米单位显示。

此外，为降低人工记录误差风险，该设备可连接 SPC 统计过程控制系统，例如 CMC-KUHNKE Visionary 或 Torus GaugeExplorer 软件。

这一数据处理灵活性使其非常适合用于生产过程中的快速检查，或作为更全面质量控制策略的一部分。

## 技术规格：

测试组件	铝卷、钢卷及板材
分辨率	0.001 mm (1 微米)
操作方式	按键式操作
通信方式	可连接至 SPC 统计过程控制软件进行数据传输
仪器重量	1.2 Kg
仪器尺寸	(W) 190 mm x (H) 107 mm x (D) 80 mm

## 测量制罐板材厚度的重要性

在罐体与易开盖制造过程中，原材料厚度测量是确保产品完整性、性能与安全性的关键环节。

材料厚度直接影响罐体的强度、耐用性以及生产过程的稳定性与效率。

如果材料过薄，可能会削弱罐体承受内部压力或外部冲击的能力，从而导致变形、渗漏或运输与搬运过程中的失效风险。此外，过薄的原材料还可能在冲压工序中引发裂纹或破损，造成产线停机与生产中断。

相反，如果材料过厚，则可能导致生产设备磨损加剧，增加维护成本，并带来不必要的材料浪费与成本上升。

通过精准控制板材厚度，制造商可以确保最终产品与生产工艺的可靠性，并满足相关质量标准与行业规范。

高精度厚度测量有助于在保障结构强度的前提下优化材料使用，从而实现成本效率提升与客户满意度的双重优化。

## 设备优势：

- 适用于平板与卷材厚度测量
- 结构坚固、便携式设计，适合现场使用
- 高精度测量性能，满足严格质量控制需求
- 0.001 mm（1 微米）高分辨率
- 操作极其简便，降低培训与使用门槛
- 可独立使用，亦可连接电脑进行数据处理
- 无需电源或气源，使用灵活、部署方便

### 免责声明

本文档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

## 订货信息：

### 订货号

Z551-11.10.1

### 产品描述

手持式板材厚度测量仪

Industrial Physics 工业物理

电话：400 878 1858

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn  
www.industrialphysics.com

