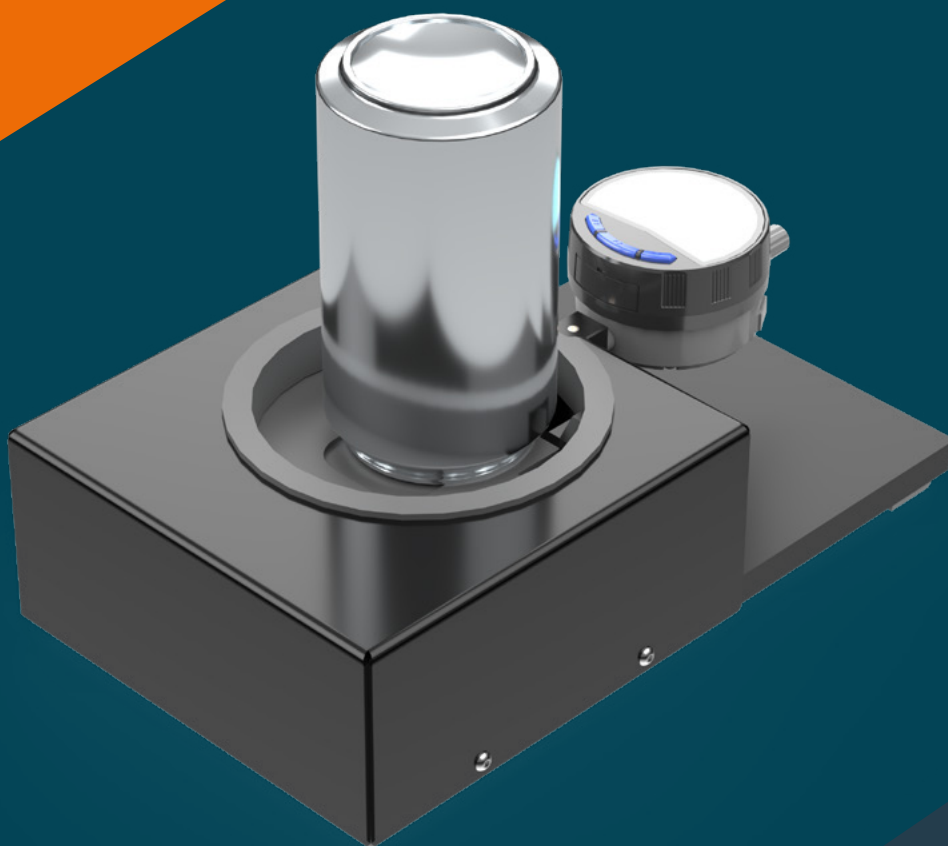


CMCKUHNKE



手动饮料罐卷封厚度测试仪

Z548

手动饮料罐卷封厚度测试仪

Z548 饮料罐手动卷封厚度测量仪 是一款用于饮料罐卷封厚度测量的可靠工具。该仪器采用创新结构设计，可在精确的压头壁角度下进行卷封厚度测量，确保数据准确性。

由工业物理旗下 CMC-KUHNKE（先进卷封检测解决方案领域的领导品牌）推出，这款高可靠性的卷封厚度测量仪配备自适应压头壁角度设计，可实现高度精准且一致的测量结果，非常适合饮料罐卷封厚度检测应用。

创新型自适应压头壁角度，实现精准测量

Z548 饮料罐手动卷封厚度测量仪 采用自适应压头壁角度的创新设计，即使面对结构精细且具有一定柔性的饮料罐卷封部位，仍能确保测量精度。

不同于传统测量方式，该设备可提供稳定、可靠且一致的测量结果，有效避免手动工具常见的测量偏差问题。

专为饮料罐设计的可靠卷封测微仪

该卷封厚度测量仪专为饮料罐卷封结构的高精度测量而设计。

卷封缺陷属于严重质量风险，可能导致产品召回及品牌声誉受损，因此，高效且精准的卷封厚度检测对于规避这些风险至关重要。

节省时间的卷封厚度测量方案

Z548 饮料罐手动卷封厚度测量仪 提供多种自动数据传输选项，可减少人工记录时间、提升检测效率，从而节省工艺时间并降低整体运营成本。

技术规格：

测量罐型	饮料罐
量规分辨率	10 微米
卷封直径范围	200 - 300 (50 - 77 mm)
分辨率	0.01 mm
设备重量	2.2 Kg
设备尺寸	(W) 144 mm x (H) 88 mm x (D) 242 mm

饮料罐卷封厚度量规在质量控制中的作用

为确保双卷封结构既不过紧也不过松，精确的卷封厚度测量至关重要。

目前，一些制造商仍依赖传统的手动卷封测微仪，但这类工具在饮料罐应用中往往存在测量误差与一致性不足的问题。

我们的自适应卷封厚度测量仪有效解决了这一挑战，可提供高精度且可靠的测量结果，帮助用户在问题影响生产之前提前识别并解决卷封缺陷。

此外，我们还提供完整的量规、测试设备及软件解决方案，可帮助降低生产成本，并提升制罐与灌装流程的整体效率。

设备优势：

- 高性价比的高品质卷封厚度测试仪
- 专为饮料罐卷封厚度测量而设计
- 坚固耐用的结构设计
- 高精度测量性能
- 操作简便，节省时间与成本
- 集成式数据传输接口
- 世界级量规重复性与再现性（GR&R）及区分比（DR）表现

免责声明

本文中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

订货信息：

订货号

Z548-11.7.1

产品描述

手动饮料罐卷封厚度测试仪

Industrial Physics 工业物理

电话：400 878 1858

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

