

台式手动内涂膜完整性测定仪

Z525

台式手动内涂膜完整性测定仪

一款现代化的数字式台式手动内涂膜完整性测定仪，适用于测量涂覆/喷涂后的金属板材、易开盖及罐体的内涂膜完整性（覆盖率）水平，服务于气雾罐、饮料罐与食品罐制造中的内涂膜质量控制。

Z525 是一款快速、精准的台式内涂膜完整性测定仪，用于测量罐体、罐盖以及平板金属片上的内涂膜完整性与涂层覆盖情况——非常适合食品、饮料及气雾罐制造。

由工业物理旗下 Torus 推出——这是我们在金属包装测试领域的专业品牌。该台式手动内涂膜完整性测定仪非常适合用于检查食品罐、饮料罐、气雾罐，以及罐盖与平板材料的内涂膜覆盖质量。

为什么要测量与检测内涂膜的针孔/孔隙？

Torus Z525 台式手动内涂膜完整性测定仪非常适合食品、饮料及气雾罐行业的制造商，用于确保金属包装的内涂膜覆盖率与完整性。这些团队依赖“内涂膜完整性测定”来验证罐体、罐盖及平板材料上的内搪瓷/内涂膜涂层质量——这是预防腐蚀、渗漏以及产品污染的关键步骤。

通过准确评估针孔/孔隙并识别金属裸露点，Z525 可帮助生产与质量团队保障安全、满足行业标准，并减少制罐过程中的高成本缺陷。

Z525 台式内涂膜完整性测定型号

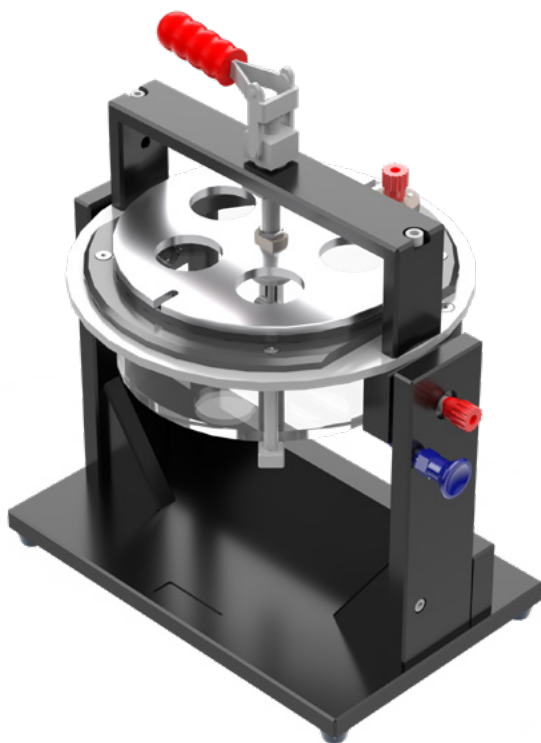
我们提供适用于不同部件的台式型号，以满足您对内涂膜完整性（覆盖率）测定的需求。可用于测量以下部件的针孔/孔隙与内涂膜覆盖质量：

- 饮料罐
- 罐盖（单个）*
- 气雾罐
- 平板
- 食品罐

* 如需对多个罐盖进行测量，请参阅 Torus Z525 多工位内涂膜完整性测定仪。

技术规格

适用部件	饮料罐、食品罐、气雾罐、平板材料、单个罐盖
测量特性	内涂膜渗透性（用于反映内涂膜覆盖完整性/针孔风险）
测量单位	mA
测量精度	+/- 0.05 mA
分辨率	(0 - 250 mA) 0.01 mA
电源要求	120 / 230VAC 50-60hz
CE认证	是



内涂膜完整性测定能力

Z525 可提供快速且一致的读数——减少操作员误差，帮助您维持严格的质量控制要求。

易用且灵活的内涂膜完整性测定解决方案

Torus Z525 台式手动内涂膜完整性测定仪的开发目标，是为制造商提供一套易于使用的台式测定方案，用于检测喷涂/涂覆后的罐体、盖材或板材的内涂膜针孔风险与覆盖完整性。

Torus Z525 台式手动内涂膜完整性测定仪支持多种可编程测量事件，包括：

- 接触控制
- 充液控制
- 测量持续时间
- 电流限值
- 支持输出一次中间读数/双时间段测量

轻松实现内涂膜完整性测定数据传输

Torus Z525 台式手动内涂膜完整性测定仪可轻松连接主流 SPC 应用，包括我们的 Torus GaugeExplorer 测量软件，或 Visionary QC™9 Software 与 SEAMetal SPC。

设备优势

- 测量快速、结果准确
- 适用于各类罐体、罐盖及平板材料的内涂膜完整性/覆盖率评估（可按需求配置）
- 反极性模式可快速识别金属裸露点，便于更高效地排查内涂膜覆盖缺陷
- 触控屏操作简便，降低培训时间与使用门槛
- 可选电流测量曲线显示，便于过程分析与趋势监控
- 兼容主流 SPC 系统，实现数据的高效采集与记录
- 可选配 UKAS 校准电阻套件，提供认证级重复性与可追溯性
- 通过 CE 认证

免责声明

本文档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

Industrial Physics 工业物理

电话：400 878 1858

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

