



多工位易开盖内涂膜完整性测定仪

Z525

多工位易开盖内涂膜完整性测定期

设备适用于易开盖的多工位内涂膜完整性/覆盖率测试，通过多工位内涂膜完整性测定期提升检测效率：该系统可对最多 8 个易开盖进行一致、准确的针孔/孔隙检测，提供先进、可靠且精准的内涂膜完整性测定结果。

专为食品与饮料行业设计的强大工位解决方案，可实现高通量内涂膜完整性测定，帮助质量团队快速评估内涂膜针孔/孔隙（覆盖不连续）情况，并检测可能导致腐蚀、渗漏或产品污染的金属裸露区域。

由工业物理旗下 Torus 提供——我们在金属包装测试领域的专业品牌。Z525 多工位内涂膜完整性测定期专为需要在多个易开盖上进行快速、可靠的内涂膜完整性测试的制造商而打造。

为什么需要检测易开盖内涂膜的针孔与覆盖完整性？

对易开盖进行内涂膜完整性测定是易开盖生产中的关键质量控制步骤，可确保制造过程中施加的保护性内涂膜（内搪瓷/喷漆层）连续且无缺陷。

Z525 多工位内涂膜完整性测定期 通过精确的毫安 (mA) 电流测量评估针孔/孔隙水平，以判断涂层下方是否存在金属基材裸露。系统支持 4 工位或 8 工位配置，可显著提升检测效率，非常适合大批量易开盖生产或连续质量监控场景。

轻松实现内涂膜完整性测试数据传输

Z525 多工位内涂膜完整性测定期 可无缝连接主流 SPC 与数据分析平台，包括：

- Torus GaugeXplorer 测量软件
- Visionary QC™9 软件
- SEAMetal SPC 系统

系统可提供实时数据洞察与可追溯测量结果，帮助提升过程控制能力并优化生产决策。

技术规格：

测试组件	易开盖
最大检测工位数	8
最大尺寸	73mm (300) (4个支架工位，适用于83毫米至99毫米的端部)
最小尺寸	48 mm (113)
测量单位	mA
分辨率	0.01 mA
测量精度	0.05 mA
导出	RS232
电源要求	120 / 230VAC 50-60 hz
CE 认证	是

可靠的多工位内涂膜完整性测定方案

该系统在设计上兼顾可靠性与易用性，可在各个工位提供稳定、一致的测量结果，确保整批产品的质量控制标准统一。

- 多工位检测能力:** 可同时测试 4 或 8 个易开盖，大幅提升检测通量
- 快速、可重复的测定结果:** 高精度 mA 读数可可靠识别涂层缺陷与金属裸露
- 适用于高产量易开盖制造:** 满足食品、饮料及气雾罐行业的规模化质量控制需求
- 优化质量检测流程:** 多盖并行检测减少人工时间，支持高效批量检验
- 各工位测量一致性高:** 每个通道保持稳定与可重复的性能，便于可靠对比
- 无缝数据集成:** 兼容主流 SPC 系统，支持集中报表与过程优化
- 支持合规与产品安全:** 通过早期验证内涂膜完整性，预防腐蚀、渗漏与污染风险

设备优势:

- 可同时测试 4 或 8 个易开盖，显著提升检测效率
- 测量快速、结果高度可重复
- 高精度 mA 读数，可靠识别内涂膜缺陷与金属裸露
- 适用于高产量易开盖生产线
- 满足食品、饮料与气雾罐行业的规模化质量控制需求
- 多工位并行检测，减少人工时间，提高批量检测效率
- 各工位测量一致、稳定，便于样品横向对比
- 兼容主流 SPC 系统，实现高效数据采集
- 通过 CE 认证

免责声明

本文档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

Industrial Physics 工业物理

电话: 400 878 1858

邮箱: info.china@industrialphysics.com

网址: www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

