



# 自动食品罐盖密封胶重量与位置 检测系统

Z403

## 自动食品罐盖密封胶重量与位置检测系统

Z403 自动食品罐盖密封胶重量与位置检测系统由工业物理旗下 Torus 推出——这是我们在专业测试领域的品牌。

Z403 自动食品罐盖密封胶重量与位置检测系统专为减少手动密封胶重量与位置检查所需的大量人工时间而设计，同时降低这一手动劳动密集型流程中的人为误差风险。

### 测试流程

#### 1. 密封胶重量

罐盖基础盖完成“注胶”流程后，操作员会按照常规方式对罐盖进行烘烤，然后将其放回检测系统中。系统会自动识别每个罐盖基础盖，并再次进行称重。

条码验证功能可确保完全消除样品“混淆”或手动数据录入错误的风险。系统将为每个罐盖基础盖自动计算并显示密封胶重量，便于操作员查看。

#### 2. 密封胶位置

完成密封胶重量检测后，还可继续检查密封胶位置。该功能通过系统内最多 5 个可选的“展开/去卷边”压机完成，适用于生产不同罐盖直径和类型的工厂。

#### 3. 展开/去卷边

罐盖完成“展开/去卷边”后，会在 360° 旋转过程中由最多 5 个高分辨率相机进行检测。系统可围绕整个罐盖圆周提供关于切边距离和 HOS（High on Shoulder，肩部高点）的详细信息。

### 技术规格：

罐盖基础盖材料	铝、金属
组件加工阶段	罐盖基础盖
罐盖基础盖直径范围	Ø 211 - Ø 307
电源	100 - 240V / 50 - 60Hz
压缩空气	5 bar / 73 PSI
设备重量	770 kg
设备尺寸	(W) 1728 mm x (H) 1818 mm x (D) 1686 mm (3 工位)

## 测量功能

密封胶重量	精度： +/- 0.4 mg	重复性： 1.0 mg
注胶前重量	从注胶后重量中扣除，用于计算密封胶重量	
注胶后重量	扣除注胶前重量后，用于计算密封胶重量	
平均切边距离 (360°)	精度： +/- 0.05 mm	重复性： 0.1 mm
平均肩部高点 (360°)	精度： +/- 0.05 mm	重复性： 0.1 mm
平均密封胶带宽度 (360°)	精度： +/- 0.05 mm	重复性： 0.1 mm

重复性性能数据 - 可应要求提供

## 设备优势：

- 可选 1 - 5 个工位，可同时适配 1 - 5 种尺寸/类型，无需更换部件
- 显著减少人工检测时间
- 降低人为误差风险
- 在同一流程中完成密封胶重量与位置检测
- 可在任意颜色的罐盖基础盖上进行条码标签打印与验证
- 内置“凹点”检测工位，可识别 1 号注胶枪，为 SPC 数据分析提供更详细的可追溯信息

## 免责声明

本文档中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

## 订货信息

### 订货号

Z403 FOOD

### 产品描述

自动食品罐盖密封胶重量与位置检测系统

Industrial Physics 工业物理

电话：400 878 1858

邮箱：[info.china@industrialphysics.com](mailto:info.china@industrialphysics.com)

网址：[www.industrialphysics.cn](http://www.industrialphysics.cn)

[www.industrialphysics.com](http://www.industrialphysics.com)

