



自动食品易开盖成型 进程检测系统

Z611

自动食品易开盖成型进程检测系统

Z611 自动食品易开盖成型进程检测系统由工业物理旗下 Torus 提供，可为各种转换成型类型下的标准及增强型检测特征树立检测标准。

测量结果由型腔识别模块 (Cavity Identification Module) 提供。

该系统采用非接触式测量技术，可让操作人员确信测量过程中不会受到人为影响或操作偏差干扰，从而使用户对自身生产过程充满信心。

测量功能：

Z611 标准版测量功能

气泡预压高度	精度：± 0.010 mm
气泡预压头部厚度	精度：± 0.002 mm
气泡预压成型量 / 压印量	精度：± 0.004 mm
金属厚度	精度：± 0.002 mm
主纽扣成型高度	精度：± 0.010 mm
主纽扣成型厚度	精度：± 0.002 mm
次级纽扣成型量 / 压印量	精度：± 0.004 mm

Z611 增强版测量功能

气泡预压高度	精度：± 0.010 mm
气泡预压头部厚度	精度：± 0.002 mm
气泡预压成型量 / 压印量	精度：± 0.004 mm
拉环支撑筋高度	精度：± 0.010 mm
第一面板成型深度	精度：± 0.010 mm
堆叠气泡预压高度	精度：± 0.010 mm
拉环鼻端刻痕位置	精度：± 0.025 mm
面板轮廓成型深度	精度：± 0.010 mm

免责声明

本文件中包含的信息可能会根据经验和我们持续产品开发的政策不时修改。请查看工业物理 Industrial Physics 网站以获取最新版本。

技术规格：

组件材料	铝和钢
组件加工阶段	完整转换成型阶段
易开盖尺寸范围	Ø 200 - Ø 307
电源	100 - 240 Volts / 50 - 60 Hz
压缩空气	5 bar / 73 PSI
设备重量	490 kg
设备尺寸	(W) 1777 mm x (H) 1729 mm x (D) 1000 mm

设备优势：

- 专为便捷使用而开发，支持所有转换类型
- 覆盖广泛的行业标准易开盖尺寸
- 搭配 TMS GaugeXplorer 测量与设备控制软件，可提升生产效率、优化行业专属工艺流程，并强化质量保证能力
- 软件运行可靠，并提供先进的客户支持服务
- 支持将实时数据传输至客户指定的 SPC 统计过程控制软件包
- 完整成型进程检测周期快速，仅需 4 分钟或 8 分钟
- 全自动化运行，无需繁琐操作，且无需更换部件
- 可调节料盒装载便捷，适用于检测 Ø200 - Ø307 易开盖尺寸，每个堆栈可容纳 48 个易开盖

订货信息：

订货号	产品描述
Z611	自动食品易开盖成型进程检测系统

Industrial Physics 工业物理

电话：400 878 1858

邮箱：info.china@industrialphysics.com

网址：www.industrialphysics.cn

www.industrialphysics.com

